

120123

# Tork Aftøringspapir Basic 1 Lag

## Miljøoplysninger

<b>Indhold</b>	Produktet er fremstillet af Nyfibre Genbrugsfibre Kemikalier Emballagen er fremstillet af papir eller plastik.
<b>Materiale</b>	<p>Jomfrufibre og genbrugsfibre</p> <p>Der anvendes både jomfrufibre og genbrugsfibre til fremstillingen af papiret. Valget af papirmasse er baseret på produktkrav og tilgængelig papirmasse, så vi udnytter ressourcerne på den mest effektive måde.</p> <p>De miljømæssige og økonomiske fordele ved genbrugspapir som råvare afhænger af tilgængelighed, transportafstand og kvaliteten af det indsamlede materiale.</p> <p>Genbrug af papir er en effektiv ressourceudnyttelse, da træfibrene anvendes mere end én gang. Der stilles store krav til genbrugsfibres kvalitet og renhed, og hvert led i kæden er vigtigt (indsamling, sortering, transport, opbevaring, brug) for at garantere sikre og hygiejniske produkter.</p> <p>Genbrugspapir kan fremstilles både af aviser, blade og papiraffald fra kontorer. Kvaliteten af det genindvundne papir udvælges for hvert produkt afhængigt af dets specifikke krav til egenskaber og hvidhed. Papiret opløses i vand, vaskes og behandles med kemikalier under høje temperaturer, hvorefter det sies for at fjerne urenheder.</p> <p>Jomfrufibre fremstilles af bløde eller hårde træsorter. Træet udsættes for kemiske og/eller mekaniske processer, hvor cellulosefibrene separeres, og lignin og andre rester fjernes.</p> <p>Blegning af fibre er en renseproces, som har til formål at opnå en hvid papirmasse, men også at opnå en vis fiberrenhed med det formål at opfylde kravene til hygiejneprodukter, og i nogle tilfælde opfylde kravene til fødevarerikkerhed.</p> <p>I dag anvendes der forskellige metoder til blegning: ECF (elementært klorfri), hvor der bruges kloridioxid, og TCF (total klorfri), hvor der anvendes ozon, ilt og hydrogenperoxid.</p> <p>Blegning af genbrugsfibre med klorfri blegemidler (hydrogenperoxid og natriumdithionit).</p>
<b>Kemikalier</b>	<p>Alle kemikalier (proceshjælpemidler og tilsætningsstoffer) vurderes i forhold til miljømæssig sikkerhed, arbejdsmiljø og produktsikkerhed.</p> <p>Vi anvender tilsætningsstoffer til at styrke produkternes ydeevne:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Vådstyrkemidler (til aftøringsklude og håndklædeark)</li><li>• Tørstyrkemidler (anvendes sammen med mekanisk behandling af papirmassen til at fremstille stærke produkter som aftøringsklude)</li><li>• Til farvet papir tilsættes farver og fikseringsmidler (for at sikre en perfekt farvefasthed)</li><li>• Til produkter med tryk tilsættes trykfarve (pigmenter med bærere og fikseringsmidler)</li><li>• Til produkter med flere papirlag anvender vi tit en vandopløselig lim til at sikre produktets integritet</li></ul> <p>I de fleste af vores fabrikker tilsætter vi ikke optiske blegemidler, men det forekommer alligevel tit i genbrugspapir, da det anvendes i trykpapir.</p> <p>Vi anvender aldrig blødgørende midler til vores professionelle hygiejneprodukter.</p> <p>En høj produktkvalitet opnås ved hjælp af systemer til at styre kvalitet og hygiejne hele vejen gennem produktion, opbevaring og transport.</p> <p>For at opretholde en stabil proces og produktkvalitet får papirfremstillingsprocessen hjælp af følgende kemikalier/proceshjælpemidler:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• skumdæmpere (overfladeaktive stoffer og dispergeringsmidler)</li></ul>

- pH-kontrol (natriumhydroxid og svovlsyre)
- retentionsmidler (kemikalier, som hjælper med at samle små fibre for at forhindre fibertab)
- Coating-kemikalier (som krepper papiret og gør det blødt og absorberende)

Til at udnytte udsudspapir og genbrugsfibre anvender vi:

- Papirmassehjælpemidler (kemikalier, som hjælper med at omdanne vådt, stærkt papir til papirmasse)
- Flokkuleringskemikalier (som hjælper med at rense trykfarve og fyldstoffer fra genbrugspapir)
- Blegemidler (for at gøre papirmasse fra genbrugspapir mere hvidt)

I rengøringen af vores affaldsvand anvender vi flokkuleringsmidler og næringsstoffer til den biologiske behandling for at sikre, at vandkvaliteten ikke påvirkes negativt af vores papirfabrikker.

**Fødevarekontakt**

Dette produkt opfylder de lovmæssige krav til kontakt med fødevarer, certificeret af tredjepart. Produktet er sikkert til aftørring af overflader, der bruges til fødevarer, og må også komme kortvarigt i kontakt med fødevarer.

**Miljøgodkendelse**

Dette produkt er certificeret med EU Miljømærket med certificeringsnummer SE/004/001. Dette produkt er FSC® certificeret med certificeringsnummer SA-COC-008266.

**Emballage**

Opfylder direktivet om emballage og emballageaffald (94/62/EF): Ja

**Dato for oprettelse af artikel og seneste revision**

Udstedelsesdato: 19-04-2019  
Revisionsdato: 03-01-2022

**Produktion**

Dette produkt er fremstillet på LILLA EDET fabrik, SE og er certificeret ifølge ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 and FSC Chain-Of-Custody.

**Essity Hygiene and Health**  
A/S, Gydevang 33, 3450  
Allerød, Danmark